

**51 CONGRESO NACIONAL**  
Sociedad Española de Farmacia Hospitalaria  
MÁLAGA, 26 al 29 de septiembre de 2006.  
Palacio de Ferias y Congresos

**COMITÉ ORGANIZADOR**

**Presidenta.**

Pilar Sánchez García-Camba

**Vicepresidente.**

Juan Francisco Marín Pozo

**Secretario.**

Juan Novales Duran

**Tesorero.**

José Manuel Fernández Ovies

**Vocales.**

Miguel Damas Fernández-Fígares  
Carmen Gallego Fernández  
José Luis Moreno de Haro  
Ramón Utrera Bryan  
Esteban Valverde Molina

**COMITÉ CIENTÍFICO**

**Presidenta.**

Isabel M<sup>a</sup> Muñoz Castillo

**Secretario.**

Antonio Eloy Guzmán Guzmán

**Vocales.**

José Cabeza Barrera  
Vicente Faus Felipe  
Sebastián Ibáñez Bermúdez  
Rosa Millán García  
Begoña Muros de Fuentes  
Victoriano Padilla Marín  
Jaime Poquet Jornet  
M<sup>a</sup> Ángeles Rosado Souviron  
José Sánchez Morcillo  
M<sup>a</sup> José Tarín Remohí  
Pablo Villanueva Jiménez



**51 CONGRESO NACIONAL**  
Sociedad Española de Farmacia Hospitalaria