

COSTE DE OPORTUNIDAD DEL REENVASADO DE MEDICAMENTOS SÓLIDOS EN UN SERVICIO DE FARMACIA

Llop Riu E, Nuflo Fernández S, Olmo Martínez M, Martínez Sogues M, Ribé Gracia A, Schoenenberger Arnaiz JA
Servei de Farmàcia Hospital Universitari Arnau de Vilanova

INTRODUCCIÓN Y OBJETIVOS

El reenvasado es una actividad necesaria en todo Servicio de Farmacia (SF) que dispone de un sistema de distribución de medicamentos en dosis unitarias (SDMDU). Nuestro SF ha experimentado un aumento de la actividad del reenvasado y nos planteamos analizar la situación con el objetivo de:

- ⇒ Conocer el volumen de reenvasado que se realiza y definir sus características.
- ⇒ Conocer el tiempo y los recursos humanos que se emplean en su realización.

MATERIAL Y MÉTODOS

Estudio prospectivo entre enero y marzo de 2008. Se cuantificó el total de medicamentos sólidos reenvasados considerando tres tipos según la complejidad del proceso:

- Etiqueta en blíster: se identifica cada unidad mediante una etiqueta adhesiva directamente sobre el blíster
- Unidades enteras: se recortan los blísters y se reenvasa cada unidad sin manipular
- Unidades fraccionadas: se fraccionan las unidades para obtener la dosis deseada.

A su vez se clasificaron por su caducidad: corta (<6 meses) y larga (>6 meses)

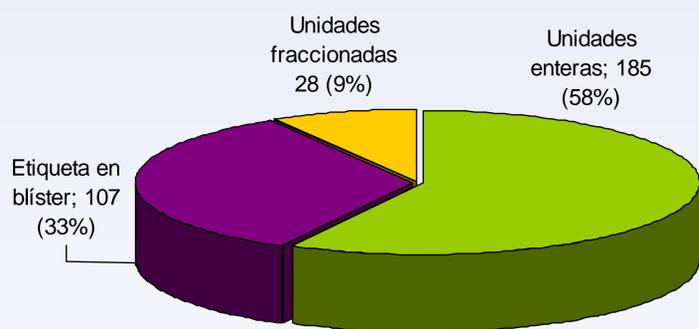
Para conocer el tiempo total empleado por un técnico en el reenvasado, se calculó:

- Tiempo de preparación del reenvasado: se prepara la ficha del medicamento y los envases a reenvasar. Es constante para todos los tipos de reenvasado. En el caso de las unidades enteras y las unidades fraccionadas, se debe añadir el tiempo de calentamiento de la máquina reenvasadora.
- Tiempo de elaboración: en el que se reenvasa el medicamento. Se calculó la media de 15 tiempos diferentes para cada tipo de reenvasado.

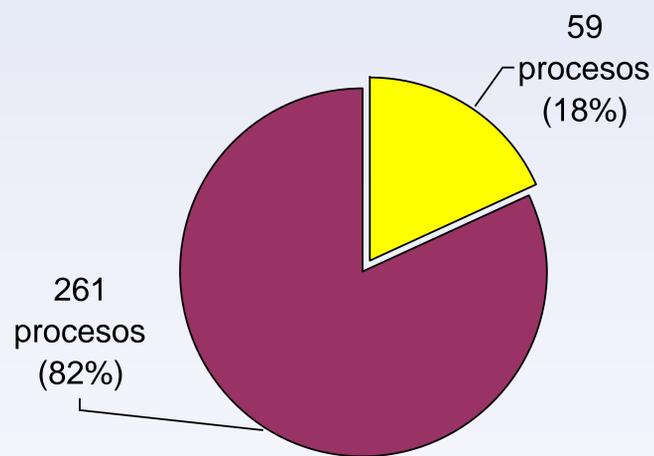
RESULTADOS

En los 3 meses de estudio (65 días laborables) se realizaron 320 procesos de reenvasado en los cuales se reenvasaron **32.676** unidades (503 unidades/día).

Procesos de reenvasado



Caducidad del reenvasado



■ Caducidad corta ■ Caducidad larga

Los tiempos empleados fueron los siguientes:

- ✓ Preparación del reenvasado: 4 minutos
- ✓ Calentamiento de la máquina: 2 minutos 20 segundos
- ✓ Tiempo de elaboración:
 - Etiqueta en blíster: **5** segundos/unidad
 - Unidades enteras: **6** segundos/unidad
 - Unidades fraccionadas: **7** segundos/unidad

El total de tiempo empleado en los 3 meses fue de **82 horas**. Esto representa que un técnico pasa **1 hora y 16 minutos** al día reenvasando, que es un 18% de su jornada laboral diaria. Si sólo tenemos en cuenta el salario mínimo de un técnico, se invierten al día **14 euros** en este proceso.

CONCLUSIONES

El proceso de reenvasado permite identificar cada unidad de medicamento y optimizar su consumo al permitir dispensar unidades separadas. A pesar de esto, en nuestro centro, supone un elevado coste de oportunidad y, por tanto, se debería **priorizar la compra de especialidades en dosis unitaria** y lograr una mayor implicación de la industria en elaborar presentaciones adecuadas para su dispensación.

