

Moneva Vicente L; Viñuela Salguero C; Domínguez Criado R; Pérez Pérez D; Cruz Arranz E; Costero De La Muela C.
Servicio de Farmacia. Hospital Universitario Príncipe de Asturias. Alcalá de Henares (Madrid)

OBJETIVOS

- Actualizar el procedimiento según normativa vigente.
- Disminuir riesgo del manipulador sin pérdida de calidad para el paciente.

MATERIAL Y MÉTODO

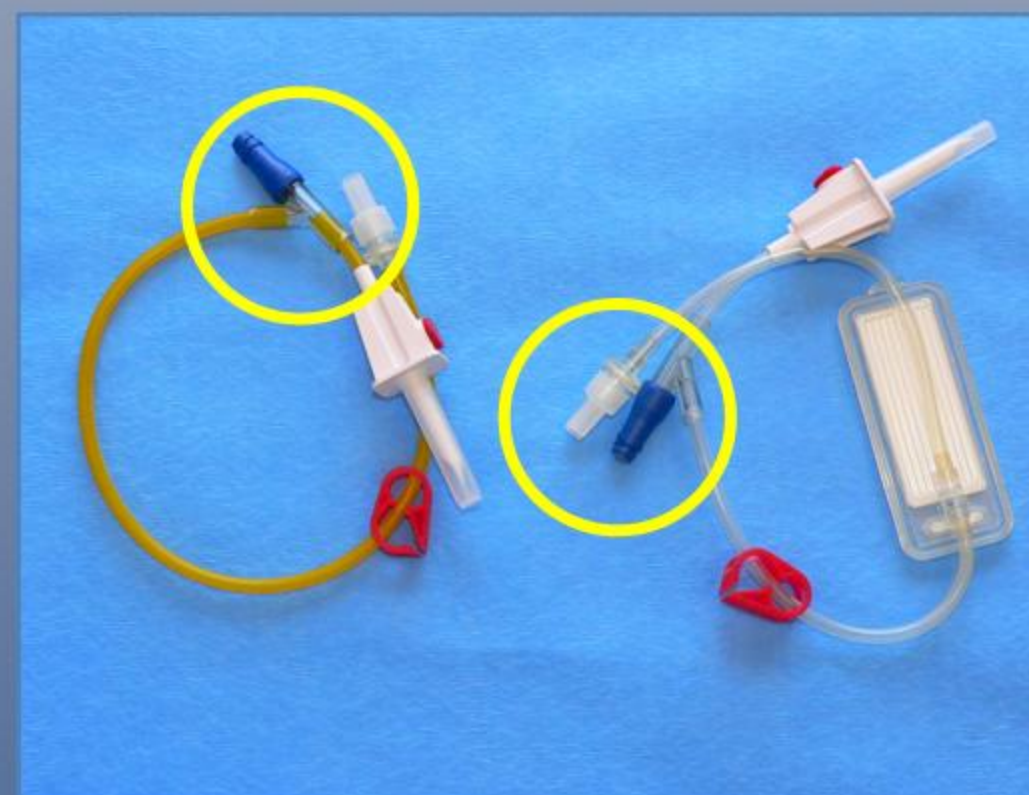
- **Ámbito:** unidad de citostáticos con una media de 65 preparaciones/día
- **Revisión del marco legal :** Ley 31/ 1995 de Prevención de Riesgos Laborales, R.D. 665/ 1997 sobre la protección de agentes cancerígenos. R.D. 349/ 2003 sobre la protección de agentes mutágenos
- **Detección de puntos de riesgo**
- **Búsqueda de información:**
 - Revisión de documentación técnica de sistemas cerrados.
 - Selección de material fungible con criterios de seguridad y fácil manipulación.
- **Revisión y actualización del Procedimiento Normalizado de Trabajo (PNT).**
- **Acciones formativas** para la actualización del conocimiento en recursos materiales y PNT

RESULTADOS

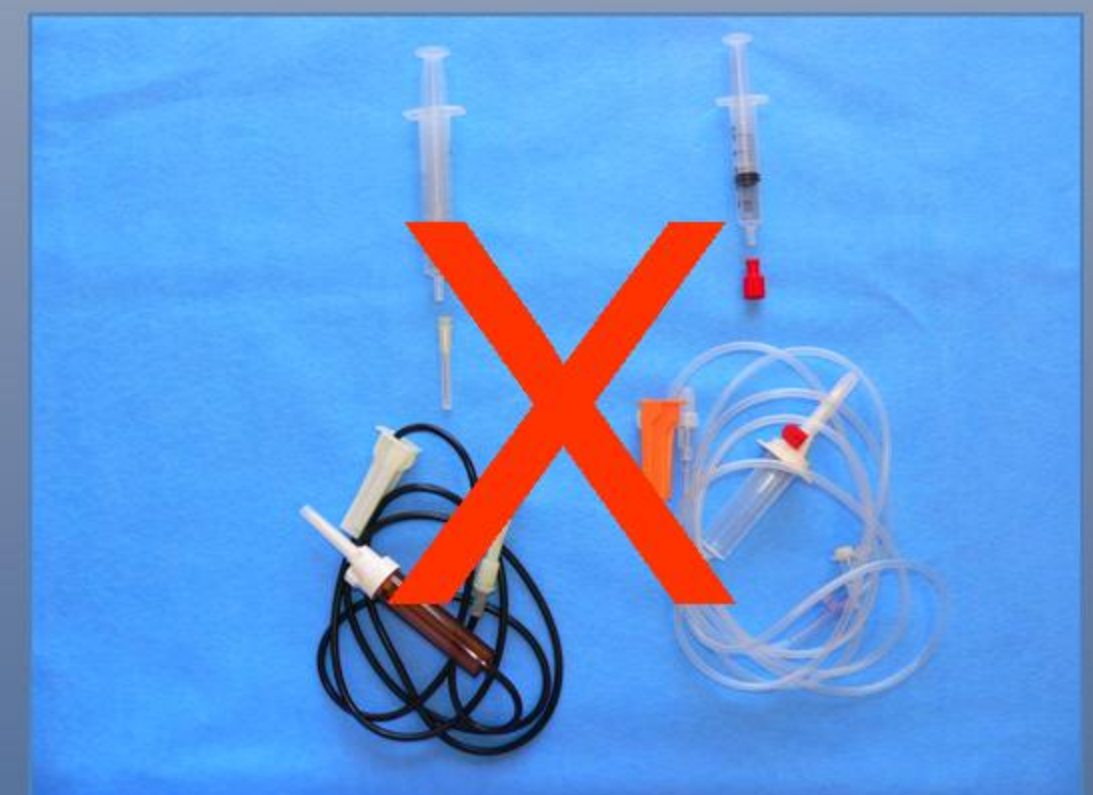
- **Puntos de riesgo:** Desconexiones e inoculaciones accidentales con agujas y jeringas cono Luer.
- **Material Fungible:**
 - Las jeringas Luer Lock evitan desconexiones y salpicaduras.
 - Los conectores antirreflujo disminuyen el empleo de agujas y minimizan el riesgo de contaminación de la preparación , inoculaciones accidentales, fugas y derrames.
 - Los conectores macho sellan el sistema automáticamente y disminuye la manipulación.
 - Las alargaderas de 30 cm facilitan el purgado
- **Implantación del PNT:** se crea un registro de incidencias para validar dicho proceso.
- **Formación:** para la correcta utilización de sistemas cerrados , por medio de sesiones y talleres.
- **Finalización de la implantación:** Marzo de 2009



Conectores de bioseguridad con conexión Luer-Look



Nuevas líneas que facilitan la eliminación de objetos punzantes



Antiguo material ya desechado

CONCLUSIONES

1. Mayor seguridad e incremento de la calidad asistencial al paciente.
2. Mejora en la calidad del proceso : formación continuada y registro de incidencias