

Buenos días compañer@s,

Os ponemos al día de las actividades realizadas en Junio 2020 por parte de la Junta:

**1** Durante el pasado mes tuvimos Reuniones de la **Junta Permanente**, la **Junta de Gobierno** y el **Patronato**, en la que se valoraron y aprobaron todos los proyectos en marcha por parte de la SEFH. Estas reuniones se hacen 4 veces al año en el caso de las juntas, y 2 veces al año en el caso del Patronato, habiéndose realizado esta vez de forma virtual.

**2** Un tema importante ha sido la **Presentación Libro Blanco SEFH 2019** que fue realizado por la Junta anterior bajo la presidencia de **Miguel Ángel Calleja** y dirigido por **Montserrat Pérez Encinas**. Este documento es un marco de referencia de la situación en la que se encuentra la especialidad y los datos servirán a todos los socios para mejorar y crecer.

**3** También se llevó a cabo la **Presentación de la Guía de Humanización SEFH**, que fue elaborada durante la Junta anterior y dirigida por **Ana Álvarez Díez**. La Guía describe las 8 áreas que hay que abordar para mejorar en el desarrollo de la humanización en los Servicios de Farmacia, y está acompañado de un proyecto para su implantación y puesta en marcha.

**4** Hemos mantenido varias reuniones para llevar a cabo la organización, y coordinar la participación de la SEFH en el **I Congreso Nacional COVID19**, que se hace conjuntamente con 26 Sociedades Científicas, con el ánimo de seguir trabajando juntos desde todos los ámbitos. El congreso tiene abierta la recepción de comunicaciones hasta el 15 julio y os animamos a que os inscribáis de manera gratuita y participéis activamente en él.

**5** Se consideró necesario expresar nuestras diferencias con la presentación del Presidente del **Consejo General de Colegios Oficiales de Farmacéuticos** en la Comisión para la Reconstrucción Social y Económica postpandemia, por lo que se solicitó voz en esta comisión, dependiente del Congreso de los Diputados. Fruto de nuestra solicitud, y ante la imposibilidad programática de una nueva comparecencia en vísperas de emitir las conclusiones, se concedió una reunión con **María Luisa Carcedo**, secretaria Federal de Sanidad del PSOE y diputada de la Comisión, para que trasladara las actividades realizadas por la FH y las propuestas desde nuestra profesión para la reconstrucción al grupo de Sanidad de la Comisión.

**6** Se han realizado numerosos Webinars a lo largo de este mes, todos ellos disponibles en la web de la SEFH; destacamos el **International Hospital Pharmacy against COVID**, organizado por la SEFH y esponsorizado por MSD, por su carácter internacional y por la participación de la ASHP y EAHP, así como de la FIP.

**7** Respecto a empresas, en el último mes hemos mantenido reuniones con Amgen, Ferrer, Pulso, Sanofi y Proyecto Petri.

**8** Finalmente, ya han elegido plaza los nuevos residentes R1, les damos la bienvenida a esta gran "FARmilia", y aprovechamos para deseamos muy buen verano a todas las personas que trabajan en y para la FH.

Un abrazo

**Olga Delgado Sánchez**, *Presidenta*

**Jordi Nicolás Picó**, *Vicepresidente*

**José Antonio Marcos Rodríguez**, *Tesorero*

**Cecilia Martínez Fernández-Llamazares**, *Secretaria*