



PRESENTACIÓN  
PLAN ESTRATÉGICO EN  
**ENFERMEDADES  
RARAS 2024-2027**

 **Martes, 4 de junio, 2024**

 **16:00 - 18:00 h.**

ORGANIZA



COLABORA

ALEXION



sanofi

 Inspired by patients.  
Driven by science.



- 16:00 - 16:05 h. **BIENVENIDA y PRESENTACIÓN**  
*Mónica Climente Martí*. Servicio de Farmacia. Hospital Universitario Dr. Peset, Valencia. Coordinadora del grupo Orphar-SEFH
- 
- 16:05 - 16:20 h. **PRESENTACIÓN DEL PLAN ESTRATÉGICO ORPHAR-SEFH 2024-2027**  
*José Luis Poveda Andrés*. Gerente Hospital Universitari i Politècnic La Fe, Valencia. Miembro del comité coordinador de OrpharSEFH
- 
- 16:20 - 17:10 h. **DE LA ESTRATEGIA A LA ACCIÓN:  
¿CÓMO MEJORAR LA ATENCIÓN A LOS PACIENTES CON  
ENFERMEDADES RARAS?**  
MODERADORAS: *Isabel Martín Herranz*. Servicio de Farmacia. Hospital Universitario de A Coruña. Miembro del comité coordinador de OrpharSEFH  
*Reyes Abad Sazatornil*. Servicio de Farmacia. Hospital Universitario Miguel Servet, Zaragoza. Miembro del comité coordinador de OrpharSEFH
- 
- 16:20 - 16:30 h. **ALIANZAS 360°:  
LOS RETOS DE LA TRANSFORMACIÓN DE LA ATENCIÓN A LOS  
PACIENTES CON ENFERMEDADES RARAS**  
*Silvia Manrique Rodríguez*. Servicio de Farmacia. Hospital General Universitario Gregorio Marañón, Madrid. Miembro del comité coordinador de OrpharSEFH
- 
- 16:30 - 16:40 h. **EVIDENCIAS:  
INTEGRACIÓN DEL FARMACÉUTICO DE HOSPITAL EN LOS EQUIPOS  
INTERDISCIPLINARES**  
*Alicia Herrero Ambrosio*. Servicio de Farmacia. Hospital Universitario La Paz, Madrid. Miembro del comité coordinador de OrpharSEFH
- 
- 16:40 - 16:50 h. **INVESTIGACIÓN & INNOVACIÓN:  
MCDA: UN PASO MÁS EN LA EVALUACIÓN DEL VALOR TERAPÉUTICO  
Y SOCIAL DE LOS MEDICAMENTOS HUÉRFANOS**  
*Sergio Fernández Espínola*. Servicio de Farmacia. Hospital de Antequera. Área Sanitaria Norte de Málaga. Miembro del comité coordinador de OrpharSEFH
- 
- 16:50 - 17:00 h. **OPTIMIZACIÓN:  
AVANZANDO EN LA HUMANIZACIÓN DE LA ATENCIÓN A LOS  
PACIENTES CON ENFERMEDADES RARAS**  
*Mariló Edo Solsona*. Servicio de Farmacia. Hospital Universitari i Politècnic La Fe, Valencia. Secretaria del comité coordinador de OrpharSEFH
- 
- 17:00 - 17:10 h. **UNIÓN: FARMACÉUTICOS EN RED ¿ES POSIBLE?**  
*José Manuel Martínez Sesmero*. Subdirector Médico. Hospital Clínico Lozano Blesa, Zaragoza. Miembro del comité coordinador de OrpharSEFH
- 
- 17:10 - 17:45 h. **DISCUSIÓN**  
*Isabel Martín Herranz*. Servicio de Farmacia. Hospital Universitario de A Coruña. Miembro del comité coordinador de OrpharSEFH  
*Reyes Abad Sazatornil*. Servicio de Farmacia. Hospital Universitario Miguel Servet, Zaragoza. Miembro del comité coordinador de OrpharSEFH
- 
- 17:45 - 18:00 h. **CONCLUSIONES y CIERRE**  
*Mónica Climente Martí*. Servicio de Farmacia. Hospital Universitario Dr. Peset, Valencia. Coordinadora del grupo Orphar-SEFH